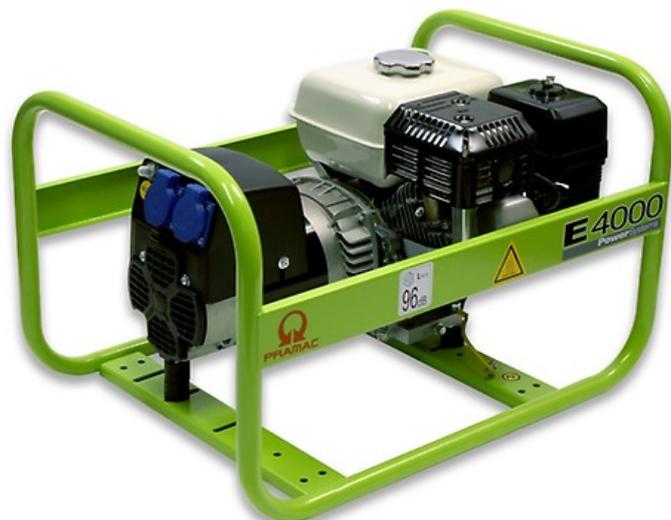


E4000 230V 50HZ

L'ENERGIE VERSION ECONOMIQUE



Les groupes de la série E sont destinés aux applications professionnelles, conçus à partir d'une configuration simple ils sont économiques, robustes et fiables.

Caractéristiques principales

| | | |
|----------------------|------------|-----|
| Fréquence | Hz | 50 |
| Tension | V | 230 |
| Facteur de puissance | cos ϕ | 0.9 |
| Phases | | 1 |

Puissance Nominale

| | | |
|------------------------|-----|-----|
| Puissance secours LTP | kVA | 3.4 |
| Puissance secours LTP | kW | 3.1 |
| Puissance continue COP | kVA | 2.9 |
| Puissance continue COP | kW | 2.6 |

Définition des puissances (selon la norme ISO8528.1:2005)

COP - Base Load (Continuous) Power: La puissance COP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer en ayant une charge électrique constante sans limitation du nombre d'heure de fonctionnement sur une année à condition de respecter les intervalles de maintenance préconisés par le motoriste ou par le constructeur de la machine. Une surcharge de 10 % pendant une heure est admise sur 12 heures de fonctionnement.

LTP - Limited-Time running Power: La puissance LTP est définie comme étant la puissance maximum que le groupe électrogène peut délivrer 500 H par an, avec maximum 300 H consécutives de fonctionnement à condition de respecter les intervalles de maintenance préconiser par le motoriste ou par le constructeur de la machine.

Carburant selon EN590.

Motorisation

| | | |
|--------------------------------------|-----------------|-----------|
| Fabricant du moteur | | Honda |
| Modèle | | GX200 |
| Système de refroidissement du moteur | | Air |
| Cylindrée | cm ³ | 196 |
| Aspiration | | Naturelle |
| Vitesse nominale en fonctionnement | tpm | 3000 |
| Régulation de vitesse | | Mécanique |
| Carburant | | Essence |
| Capacité d'huile | l | 0.6 |
| Système de démarrage | | Manuel |



Alternateur

| | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------|
| Type | | Sans balais |
| Classe | | H |
| Protection IP | | 23 |
| Nb de pôles | | 2 |
| Fréquence | Hz | 50 |
| Variation de tension | % +5; -10 (cosφ1) | |
| Système de régulation de tension | | Capacitor |

Dimensions et poids

| | | |
|-----------------------|--------|-----|
| Longueur | (L) mm | 640 |
| Largeur | (W) mm | 458 |
| Hauteur | (H) mm | 400 |
| Poids sec | Kg | 38 |
| Capacité du réservoir | l | 3.1 |

Autonomie

| | | |
|--------------------------------------|-----|------|
| Consommation de carburant à 75% PRP | l/h | 1.18 |
| Consommation de carburant à 100% PRP | l/h | 1.57 |
| Autonomie à 75% PRP | h | 2.63 |
| Autonomie à 100% PRP | h | 1.97 |

Niveau sonore

| | | |
|---------------------------------|-------|----|
| Puissance sonore garantie (LWA) | dBA | 96 |
| Niveau de pression sonore à 7 m | dB(A) | 68 |

PANNEAU DE CONTRÔLE

COMMANDES

- Bouton démarrage ON/OFF
- Démarrage manuel
- Robinet d'essence

PROTECTIONS

- Protection thermique
- Sécurité manque d'huile

PRISES

SCHUKO 230V 16A IP54

2

SUPPLEMENTS (montage usine à la commande)

DPP +HM

Protection supplémentaire avec :

- Différentiel de protection 30mA
- Disjoncteur
- Compteur Horaire



ACCESSOIRES

KIT BROUETTE

- standard à poignées fixes
- à poignées rabattables

