

Casque

Forestier OPALE®

Réf. 56 21 02



3 375555 621022

Casque OPALE® couleur orange
monté avec coquilles anti-bruit
et écran de protection grillagé.



Utilisation:
BTP, forestier,
Agriculture,
horticulture,...

Casque Opale®
Garniture frontale de 20 cm.
Coiffe PE réglable de 53 à 61 cm.
Poids: 340g.
Conforme CE- EN 397.



**Coquilles anti-bruit adaptables
par simple clipsage.
Grand confort.
Atténuation moyenne SNR 23 dB.
Conforme CE- EN 352-3.**



**Ecran de protection
grillagé .
Protège des légères
projections.
Relevable 3 positions .
Conforme CE - EN 1731.**

