

Électrodes de soudage à l'arc**DESCRIPTIF***Descriptif :*

Tension d'amorçage : 50 V

Toutes positions

Electrode enrobée rutile pour le soudage des aciers de construction courants.

Très bonne soudabilité en toutes positions, notamment en position descendante.

Référence	Dimensions	Conditionnement	Lot de
05455	4,0x350mm	15 unités par étui	x 1

