



Domaine d'utilisation*



AGRO ALIMENTAIRE



INDUSTRIE LÉGÈRE



SECOND OEUVRE



ESPACES VERTS



MAINTENANCE

Caractéristiques techniques

Lunettes de protection.

Oculaire: monobloc, polycarbonate.

Epaisseur oculaire: 2.00 mm.

Monture: polyamide, branches réglables.

Traitement: anti-rayures, anti-buée et contre les UVs.

Dimensions: 150 mm x 140-160 mm x 55 mm.

Poids: 34 grammes.

Coloris: noir.

Conditionnement: carton de 100 pièces.

Sous conditionnement: boîte de 10 pièces
(sous sachet individuel).

Avantages

- > Branches réglables horizontalement.
- > Qualité et fiabilité d'une production certifiée ISO 9001 / ISO 14001.
- > Branches avec perforation permettant l'ajustement de cordon.
- > Meilleure protection grâce aux coques latérales.
- > Vision panoramique grâce à l'oculaire monobloc.
- > Traitement anti-buée.

Protection des
YEUX

Certification

Ce produit est conforme au **Règlement (UE) 2016/425** relatif aux Equipements de Protection Individuelle (EPI). **Catégorie II**. Certifié par **BSI** organisme notifié n°2797.

EN 166 : 2001 (FT, classe optique 1) / EN 170 : 2002 (2C-1,2)



Téléchargez la déclaration UE de conformité sur <http://docs.singer.fr>